

Vino | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



Caratteristiche generali

- Drink cooler verticale 350 Lt.
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Doppia luce interna LED verticale
- Porta senza cornice con profilo nero e vetro temperato di sicurezza
- Porta autochiudente
- Maniglia integrata nel profilo della porta
- Serratura di serie
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 6 Pcs
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: D

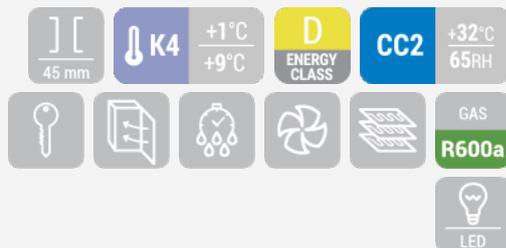
Specifiche tecniche

Capacità	350 L
Temperatura	K4 (1°C-+9°C)
Consumo	1.95 kWh/24h
Potenza Nominale	207 W
Rumorosità	51 dB(A)
Peso Netto	70 Kg
Peso Lordo	84 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x600x1840
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	505x462x1555
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x2075
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

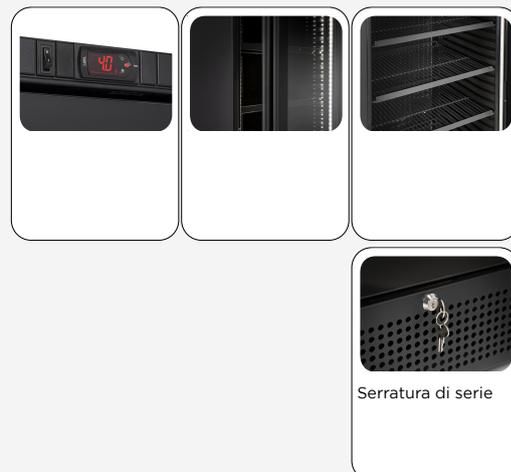
CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TW 390B



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

